

# RMP 210 / RMP 3545

## MULTILAYERPRESSE

Die Multilayerpresse RMP 210 und RMP 3545 dient zur Herstellung von Multilayern in einem dem industriellen Maßstab gleichwertigen Rahmen. Die Lagenzahl ist nur von der maximalen Presshöhe (38 mm) begrenzt. Mittels Trennbleche können auch mehrere Multilayer gleichzeitig übereinander verpresst werden.

Hinter dem kompakten, mit Türen verschlossenen Gehäuse befinden sich zwei Heizplatten, die Pressvorrichtung und die Einheit zur Druckerzeugung. Als Steuerelemente dienen zwei Thermostate, ein Timer, ein Drucksteller mit Anzeige sowie (Sicherheits-) Schalter.

Die Herstellung von Multilayern in dieser Anlage geschieht in den folgenden Schritten:

- Verstiften und Einlegen des Prepregstapels
- Druckerzeugung
- Einschalten der Heizung
- Aufheizzyklus
- Presszyklus bei Solltemperatur
- Abkühlzyklus
- Entnehmen des Multilayers



Bild zeigt RMP 210



Bild zeigt RMP 3545

## RMP 210 / RMP 3545

<b>Plattengröße</b>	<b>RMP 210</b>	<b>RMP 3545</b>
brutto	250 x 350 mm	350 x 450 mm
netto	210 x 300 mm	300 x 400 mm
<b>Druck:</b>	> 12 t	> 24 t
<b>Temperatur:</b>	250 °C (einstellbar)	
<b>Aufheizdauer:</b>	ca. 30 min.	
<b>Pressdauer:</b>	ca. 60 min.	
<b>Abkühlen:</b>	ca. 120 min.	
<b>Gewicht:</b>		
RMP 210	ca. 180 kg netto, ca. 220 kg brutto	
RMP 3545	ca. 430 kg netto, ca. 460 kg brutto	
<b>Abmessungen (LxBxH):</b>		
RMP 210	ca. 650 x 650 x 1390 mm	
RMP 3545	ca. 830 x 870 x 1600 mm	
<b>Elektr. Anschl.:</b>		
RMP 210	230 V~, 50 Hz, 16 A	
RMP 3545	400 V~, 50 Hz, 32 A	

