

System requirements:

CCD with Controller 2006 or younger.

Computer with Windows 7 till Windows 8 64 bit. 1,3 GHz Processor, 6 GB main memory and 200 MB free disc space.

Internet connection during setup and registration. The internet connection is necessary to install updates like Visual C++ and Framework 4.

For the standard version of RoutePro3000 in addition you can register your RoutePro3000-version and, if there, activate licenses for special modules (laser, dispense, calibrate etc.). After installation you can of course work offline.

Content:

New machines: all necessary files including the specific parameters for your machine are packed into the file "SetupRoutePro3000.exe", which is located on the delivered CD. The folders documents, licenses and projects are stored additionally on the CD, so you have access to help files and licenses prior to installation.

Existing machines with RoutePro2008: You can download the current RoutePro3000 version with all necessary files including our standard parameters for machine and tools from the customer area of our homepage. Please register on our homepage with your customer ID. If you are not a direct customer, please register with the name of your dealer and the customer number you have with him). After installation you have to adapt the parameters for your machine from RoutePro2008 into RoutePro3000 (correction factors, table size, values for sensor and tool slots). If you want to read the help file prior to installation, you can download the help file from our homepage.

Existing machines with RoutePro3000: We created a separate file "UpdateRoutePro3000.exe". This file does not contain the resource data and thus your already existing parameters for machine and tools will not be overwritten. This Update version can also be downloaded from our homepage.

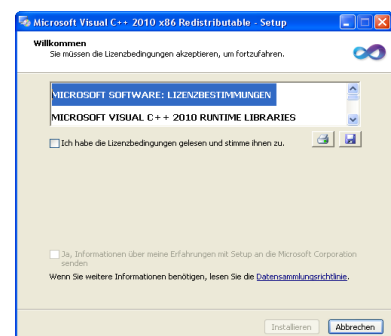
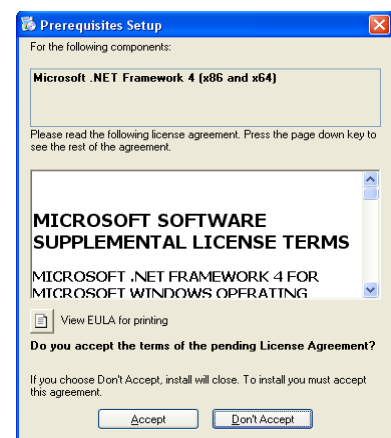
Make sure your resource data are in the correct location. (standard: C:\Program Files\RoutePro3000\Resources)

Procedure:

Read the manual of RoutePro3000. Connect CCD to your computer. Then install RoutePro3000: Double-click on "SetupRoutePro3000.exe" and follow the routine. Depending on your system Microsoft Framework 4 and Microsoft Visual C++ will be installed automatically. If you do not have the latest firmware on your CCD controller, then your controller will be flashed automatically. A restart of RoutePro3000 may be required in this case.

If you use special modules like laser, calibration or dispensing, then please read the special instruction for these modules coming with the hardware and refer to the applying help topics in the RoutePro manual/help system.

The standard RoutePro3000 is for free, but after a trial time of 14 days, you need to fill out a register form. We recommend to directly press the "REGISTER"-button on the first screen (see screenshot). For the standard version, an internet connection is recommended, but not compelling. You can type anything into the registration form, but if



you want to communicate with us over the error report system, of course you have to insert your proper address. The registration process is described in the help file.

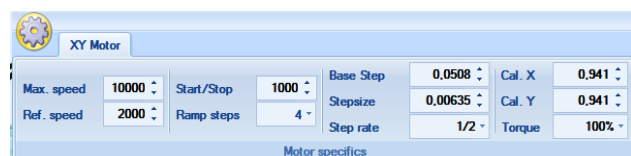
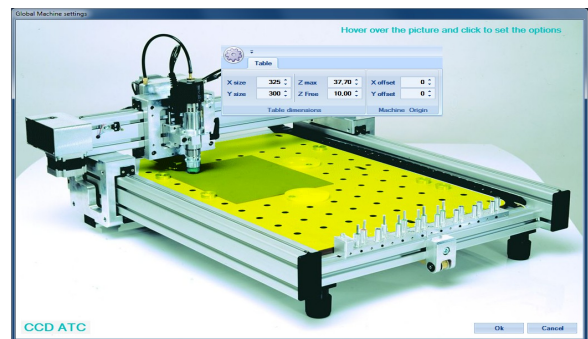
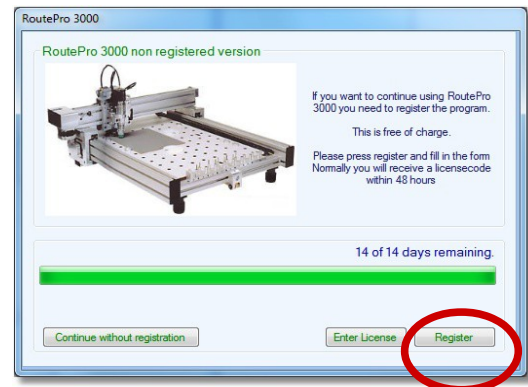
All special modules can also be tested for 14 days. After that a license has to be acquired. Please note that special hardware needs to be obtained for the modules (laser head, camera, etc.). To apply for a license, you need to have a Computer with internet connection. If you do not have an internet connection, please apply for an offline license.

If you have a new machine the CD coming with the machine is already adapted to your specific machine. No further action beyond registration and activating licenses need to be done. Still we recommend to compare the machine parameters at **options – machine** with the PDF print out coming with the machine.

If you update from RoutePro2008 to RoutePro3000, you need to establish the correct parameters for your machine. Process like this: Start RoutePro3000 and go to options and machine. Hoover over the CCD-picture and insert correct parameters for XYZ-motors, spindle, tool slots, sensor and table. You can copy the values from your RoutePro.ini-file of your older Software RoutePro2008. Alternatively you can print screenshots from your RoutePro2008 software and copy the values from the screenshots.

Note: there is one exception concerning the Z-position of the tool slots. In RoutePro2008 the z-position of the tool slots was 0.5 – 1 mm less than z-max. E.g. if z-max was 37.65, then z-position of the tool slots was approx. 37.00mm. In RoutePro3000 the table is the 0-Position of the z-axis and you almost put the tool to 0. So now you have to insert 0.5 – 1.0 mm in the ATC-tool position table. Now your Software RoutePro3000 is ready to use.

Have fun with your CCD and the new software Routero3000!



Installationsanleitung RoutePro3000

Systemanforderungen

CCD mit Controller 2006 oder jünger.

Computer mit Windows XP SP3 bis Windows 8 64 bit. 1,3 Ghz Prozessor, 6GB Arbeitsspeicher und 200 MB freier Speicher auf der Festplatte.

Für die Installation empfehlen wir eine **Internetverbindung**. Über die Internetverbindung werden notwendige Microsoftmodule wie Visual C++ und Framework 4 installiert und Sie können Ihre RoutePro3000-Version online registrieren und ggf. Lizenzen aktivieren. Nachdem RoutePro3000 installiert ist, können Sie selbstverständlich auch offline arbeiten.

Neue Maschinen

Auf der CD befindet sich die Datei **SetupRoutePro3000.exe**. Alle notwendigen Dateien inklusive der Maschinen- und Werkzeugparameter befinden sich in diesem Setup. Die Ordner documents, licenses und projects sind zusätzlich auf der CD gespeichert, damit Sie z.B. die Hilfe vor der Installation lesen können oder Zugriff auf die Lizenzen haben ohne erst RoutePro3000 installieren zu müssen.

Existierende Maschinen mit RoutePro2008

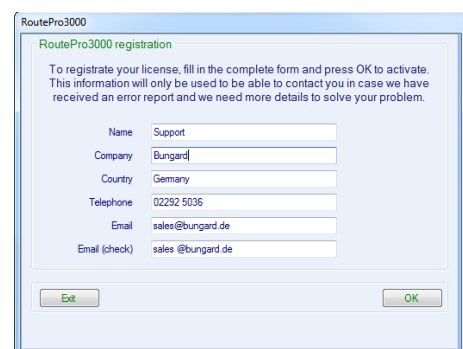
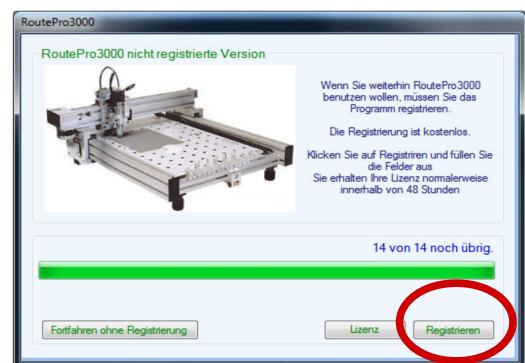
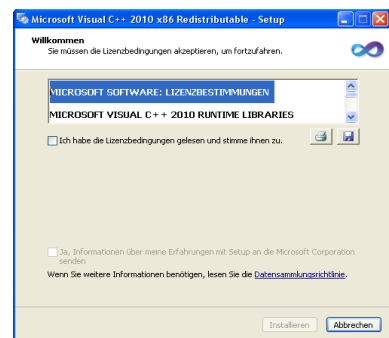
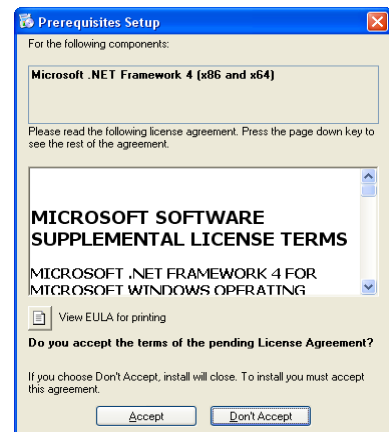
Auf der CD befindet sich die Datei **SetupRoutePro3000.exe**. Alle notwendigen Dateien inklusive der Maschinen- und Werkzeugparameter sind in diesem Setup. Die Ordner documents, licenses und projects sind zusätzlich auf der CD gespeichert, damit Sie z.B. die Hilfe vor der Installation lesen können oder Zugriff auf die Lizenzen haben ohne erst RoutePro3000 installieren zu müssen. Nach der Installation müssen Sie die spezifischen Maschinenparameter Ihrer Maschine (Korrekturfaktoren, Werte für Tisch, Sensor und Werkzeugpositionen) aus RoutePro2008 übertragen.

Existierende Maschinen mit RoutePro3000

Wir haben eine separate Datei "UpdateRoutePro3000.exe" erstellt. Diese enthält keinen Ordner "resources" und deswegen werden die bereits existierenden Maschinen- und Werkzeugparameter nicht überschrieben. Stellen Sie sicher, dass Ihre „resource“-Dateien im korrekten Verzeichnis befinden (Standard: C:\Programme\RoutePro3000\Resources). **Damit können Sie wichtige Updates installieren ohne Ihre Konfiguration zu verlieren.**

Vorgehensweise

Lesen Sie die Anleitung von RoutePro3000. Verbinden Sie die CCD mit Ihrem Computer. Danach installieren Sie RoutePro3000, indem Sie auf "SetupRoutePro3000.exe" klicken. Folgen Sie der Installationsroutine. Abhängig von Ihrem Betriebssystem werden jetzt Microsoft Framework 4 und Microsoft Visual C++ automatisch installiert. Falls die Firmware Ihres CCD Controllers nicht aktuell sein sollte, dann wird die Firmware jetzt automatisch auf den neuesten



Stand gebracht. In diesem Fall ist nach der Aktualisierung ein Neustart von RoutePro3000 erforderlich.

Wenn Sie ein spezielles Modul wie z.B. Laserbelichtung, Dosieren oder Kalibrierung erworben haben, dann lesen Sie ebenfalls die zugehörige Anleitung und schlagen die betreffenden Stellen in der Hilfe nach.

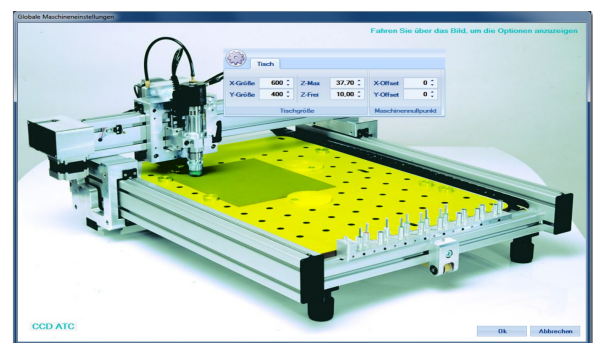
Die Standardversion von RoutePro3000 ist kostenlos, allerdings ist nach 14 Tagen eine Registrierung erforderlich. Seit 2014 benötigen Sie keine Lizenz für die Grundversion, sondern können nach Ausfüllen des Registrierungsbildschirms direkt loslegen. Mit und auch ohne Internetverbindung. Die Registrierung ist notwendig, damit wir direkten Support leisten können. Außerdem haben Sie durch die Registrierung die Möglichkeit, Fehlerberichte automatisch in RoutePro3000 zu generieren. Nach erfolgreicher Registrierung, können alle speziellen Module für 14 Tage getestet werden. Danach allerdings muss ein Lizenz erworben werden. Bitte beachten Sie, dass für die Module spezielle Hardware erforderlich sein kann (Laserkopf, Kamera etc.). Um eine Lizenz zu aktivieren, muss der Computer mit dem Internet verbunden werden. Fall Sie keinen Zugang zum Internet haben, gibt es auch die Möglichkeit, Lizenzen **offline** zu beantragen und zu aktivieren.

Lesen Sie zu den Lizenzen unbedingt das entsprechende Kapitel in der RoutePro3000-Hilfe. Dort wird das Thema sehr anschaulich und erschöpfend erklärt.

Wenn Sie eine neue Maschine erworben haben, dann enthält die installierte Software bereits alle Maschinenspezifischen Daten und Sie können sofort loslegen. Zur Sicherheit vergleichen Sie die Angaben in der Software (unter **Optionen-Maschine**) mit den Angaben in dem beigelegten PDF.

Wenn Sie allerdings von RoutePro2008 auf RoutePro3000 umstellen möchten, dann ist es notwendig, die Konfiguration an Ihre Maschine anzupassen. Gehen Sie auf den Reiter **Optionen** und dort wieder auf die Schaltfläche **Maschine**. Wandern Sie über das CCD-Bild und klicken Sie auf einen gelb hervorgehobenen Bereich. Ein Maschinenmenü erscheint. Jetzt auf das Zahnrad oben klicken und auf **erweitert**. Hier können Sie die Korrekturfaktoren für Ihre Maschine eintragen. Diese Werte wie auch die anderen Maschinenparameter entnehmen Sie bitte Ihrer alten RoutePro2008 Software.

Wandern Sie jetzt weiter über das CCD-Bild und tragen Sie die korrekten Werte für XYZ-Motoren, Spindel, Tool Slots, Sensor und Tisch. Auch diese Werte finden Sie in Ihrer alten RoutePro2008 Software.



Bitte beachten Sie

Für den Fall, dass Sie einen automatischen Werkzeugwechsler haben, gibt es eine Ausnahme: In RoutePro2008 wurde der Z-Wert für die Werkzeugboxen auf 0,5 – 1.0mm weniger als der Z-max-Wert eingestellt. Z. B. Wenn Z-Max **37.65mm** betrug, dann war die Z-Höhe der Werkzeugbox ca. **37.00mm**. In RoutePro3000 ist der Tisch der **0-Punkt** für **Z** und die Werkzeuge werden fast auf den 0-Punkt abgesetzt. Deswegen wird in RoutePro3000 für die Z-Höhe der Werkzeugboxen zwischen **0.5 – 1.0 mm** eingetragen.

Weitere Details zur Installation von und Arbeitsweise mit RoutePro3000 finden Sie in der RoutePro3000-Hilfe. Jetzt können Sie die Software RoutePro3000 mit Ihrer CCD benutzen.

Viel Spaß mit Ihrer CCD und der neuen Software RoutePro3000!